

钢制板型散热器检验报告

编号 (No.): GTS0904148

共 2 页第 2 页 (P 2 of 2)

序号	检验项目	技术要求	检验结果	评定
1	高度 H mm	600±2 (mm)	601.3mm	合格
2	同侧进出口中心距 H1 mm	540±1.5 (mm)	540mm	合格
3	平面度	长度≤1000mm 4mm	0.6mm	合格
4	垂直度	长度≤1000mm 3mm	0.4mm	合格
5	焊接质量	点焊的焊点应均匀, 焊点不得出现烧穿和未焊透等缺陷; 焊缝应平直、均匀、整齐、美观, 不得有裂纹、气孔、未焊透和烧穿等缺陷。	样品焊点均匀, 无烧穿、未焊透缺陷, 焊缝平直、均匀、整齐、美观, 无裂纹、气孔、未焊透、烧穿缺陷	合格
6	表面凹陷	散热器不得变形和碰伤, 表面凹陷深度不得大于 0.3mm。	样品无变形、无碰伤	合格
7	螺纹精度	符合 GB/T7307 的规定。	样品符合要求	合格
8	压力试验	试验压力为 1.5MPa, 稳压时间为 2 分钟, 散热器表面和片间连接处无渗漏。	样品无渗漏	合格
9	漆膜外观质量	表面漆层应当均匀、平整光滑、附着牢固, 不得有气泡、堆积、流淌和漏喷。	样品表面漆层均匀、平整光滑、附着牢固, 无气泡、堆积、流淌、漏喷	合格

检验日期: 2009 年 05 月 11 日

以下空白

